



IPE

Двутавровые балки общего назначения
с параллельными полками

Размеры в соответствии с DIN 1025

Допуски по EN 10034

Примерное соответствие размерам двутавровых балок

по ГОСТ 20020-83:

IPE = Б2

IPE A = Б1

РАЗМЕРНАЯ ЧАСТЬ									
ОПИСАНИЕ	ТЕОР.	РАЗМЕРЫ						УТОЧНЯЮЩИЕ	
	ВЕС кг/м	h мм	b мм	t _w мм	t _f мм	r мм	площадь сечения мм ² x 10 ²	h _j мм	d мм
IPE A 80	5,0	78	46	3,3	4,2	2	6,20	69,6	65,6
IPE 80	6,0	80	46	3,8	5,2	2	7,46	69,6	65,6
IPE A 100	6,7	98	55	3,6	4,7	2	8,39	88,6	84,6
IPE 100	7,9	100	55	4,1	5,7	2	9,94	88,6	84,6
IPE A 120	8,5	117,6	64	3,8	5,1	2	10,64	107,4	103,4
IPE 120	10,3	120	64	4,4	6,3	2	12,82	107,4	103,4
IPE A 140	10,4	137,4	73	3,8	5,6	2	13,01	126,2	122,2
IPE 140	12,8	140	73	4,7	6,9	2	16,04	126,2	122,2
IPE A 160	12,4	157	82	4	5,9	2	15,52	145,2	141,2
IPE 160	15,5	160	82	5	7,4	2	19,43	145,2	141,2
IPE A 180	15,1	177	91	4,3	7	2	18,92	164,0	160,0
IPE 180	18,6	180	91	5,3	8	2	23,29	164,0	160,0
IPE A 200	17,8	197	100	4,5	7	2	22,27	183,0	179,0
IPE 200	21,8	200	100	5,6	8,5	2	27,28	183,0	179,0
IPE A 220	21,6	217	110	5	7,9	2	27,05	201,6	197,6
IPE 220	25,7	220	110	5,9	9,2	2	32,17	201,6	197,6
IPE A 240	25,1	237	120	5,2	8,3	2	31,42	220,4	216,4
IPE 240	29,8	240	120	6,2	9,8	2	37,22	220,4	216,4
IPE A 270	29,8	267	135	5,5	8,7	2	37,25	249,6	245,6
IPE 270	35,2	270	135	6,6	10,2	2	44,05	249,6	245,6
IPE A 300	35,7	297	150	6,1	9,2	2	44,63	278,6	274,6
IPE 300	41,5	300	150	7,1	10,7	2	51,91	278,6	274,6
IPE A 330	41,6	327	160	6,5	10,0	2	51,99	307,0	303,0
IPE 330	47,9	330	160	7,5	11,5	2	59,86	307,0	303,0
IPE A 360	49,0	357,6	170	7	11,5	2	61,22	334,6	330,6
IPE 360	56,0	360	170	8	12,7	2	69,98	334,6	330,6
IPE A 400	55,5	397	180	7	12	2	69,34	373,0	369,0
IPE 400	64,6	400	180	8,6	13,5	2	80,71	373,0	369,0
IPE A 450	65,4	447	190	7,6	13,1	2	81,80	420,8	416,8
IPE 450	76,1	450	190	9,4	14,6	2	95,07	420,8	416,8
IPE A 500	77,9	497	200	8,4	14,5	2	97,35	468,0	464,0
IPE 500	89,4	500	200	10,2	16	2	111,77	468,0	464,0
IPE A 550	89,9	547	210	9	15,7	2	112,38	515,6	511,6
IPE 550	103,6	550	210	11,1	17,2	2	129,51	515,6	511,6
IPE A 600	105,7	597	220	9,8	17,5	2	132,11	562,0	558,0
IPE 600	120,9	600	220	12	19	2	151,07	562,0	558,0

Все двутавры произведены способом лазерной сварки. Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатанного изделия).

